

Fritidsnett

Produksjonsveiledning:

Sierra pen

Dette trenger du:

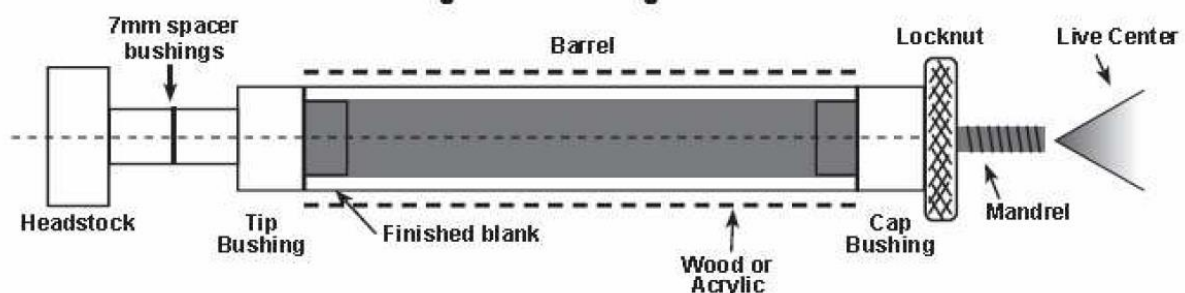
- 7mm Pen Mandrel
- Bor: 10,5 mm 27/64" drill bit (FN- DB27/64)
- Dreiemal set (3 deler): FN-BP40#-BU
- Endeavretter, f.eks. FN-PM015
- Roterende endespiss på dreibenken
- Lim (treg/tykk CA eller Epoxy)
- Ett emne som er et par millimeter lengre enn messingrøret. Minimum størrelse 20 x 20 mm

Gjør klar dreiemetnet:

- Kutt emnet i messingrørets lengde pluss et par millimeter for endeavrettingen.
- Bor et langsgående hull på 10,5 mm.
- Puss messingrøret fri for fett og lim inn i emnet. Vær nøye med å få lim på hele messingrøret slik at det ikke er felter mellom emnet og røret som ikke blir limt fast. Det kan føre til «utblåsing» under dreieingen.
- Fordel overflødig lengde på emnet likt på hver side. Dette skal slipes vekk senere. Limet må nå tørke.
- Når limet er tørt kan du rette av endene på emnene dine. Dette gjøres enklest med en endeavretter, men merk at disse kommer med ulike senterbor. De kan kjøpes med et spesifisert senterbor eller som et sett med utskiftbare senterbor i ulike diametere. Senterboret sikrer både at sliping blir i 90° og plant, og bidrar til å skrape ut lim som kan ha kommet inn i røret. Sliping skal ta bort overflødig lengde på emnet, men pass på å ikke pusse bort mer enn at du ser det blanke metallet i røret. Hvis røret kortes ned, vil ikke settet passe til penneinnsatsen.

Montering i benken

Diagram A



Dreieing

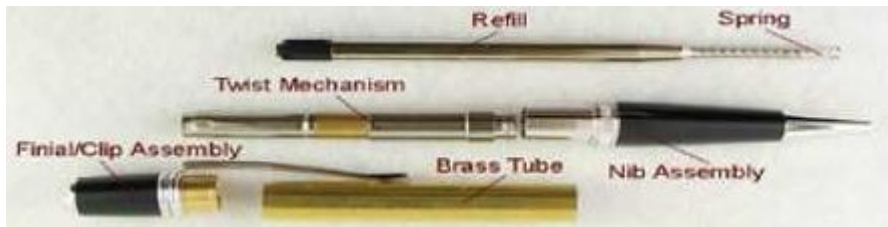
- Monter dreiemalen (bushings) og emnene på mandrellen som i diagrammet over.
- Stram til skruen slik at emnene sitter fast, men pass på å ikke stramme for hardt. Det vil kunne ødelegge emnene eller føre til «kast» i oppsettet under dreieingen. Det er å få tak i roterende

Fritidsnett

endestykker med hull til midtakslingen (FN-MTRT1# eller FN-MTRT2#). Dette er et godt alternativ som sparer både tid og utstyr og sikrer at du ikke får kast under dreieingen som vil føre til upresist resultat.

- Sett bakdokken med spissen inn i senterakslingen og stram lett.
- Sjekk at messingskruen er strammet passelig så emnene ikke slurer under dreieingen. Hvis emnene slurer, stram litt til.
- Skarpe dreiejern er alfa og omega! Drei ønsket profil og sørg for å ende opp i flukt med dreiemalene i hver ende.
- Nå gjenstår overflatebehandling. Begynn med grovt sandpapir og bytt gradvis oppover i finhetsgrad.
- Avslutt overflatebehandlingen med lakk, polérvoks eller lynlim/kokt linolje behandling etter eget valg.

Sammensetting av penn eller blyant



- Sjekk at alle delene er med som angitt på bildet over.
- Press «Clip Assembly» inn i den ene enden av emnet.
- Skru sammen nedre del av pennen. Stram godt!
- Skyv de to delene sammen.

Bruk av kulepennen

- Spissen vrir frem
- Bytte av pennepatron skjer ved at du trekker delene fra hverandre og skrur hylsen av. Pass på fjæren!

Tips: Hvis du ikke har strammet delene godt nok sammen, vil den løsne under bruk i forbindelse med at man vrir frem og tilbake spissen. Stram godt som sagt – eller bruk en dråpe «Locktite» for å låse den ene av de to gjengene.

Du er nå klar for de store signaturene – lykke til!